

## Analysis of Variance

Source	DF	Seq SS	Contribution	Adj SS	Adj MS	F-Value	P-Value
tool	2	0,043800	57,78%	0,043800	0,021900	4,44	0,184
kecepatan spindle	2	0,013867	18,29%	0,013867	0,006933	1,41	0,416
kecepatan pengelasan	2	0,008267	10,91%	0,008267	0,004133	0,84	0,544
Error	2	0,009867	13,02%	0,009867	0,004933		
Total	8	0,075800	100,00%				

## Factor Information

Factor	Type	Levels Values
tool	Fixed	3 1; 2; 3
kecepatan spindle	Fixed	3 1; 2; 3
kecepatan pengelasan	Fixed	3 1; 2; 3

