Tabel 1. Kecepatan pengisian kompresor modifikasi

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Jumlah penggerak yang digunakan** | **Waktu yang di butuhkan terisi penuh** | **Maksimal tekanan yang di hasilkan** |
| 1 mesin kompresor | 12,57 menit | 75 psi |
| 2 mesin kompresor | 08,12 menit | 75 psi |

**Tabel 2**. Kecepatan pengisian kompresor konvensional

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Jumlah penggerak yang digunakan** | **Waktu yang di butuhkan terisi penuh** | **Maksimal tekanan yang di hasilkan** |
| 1 mesin kompresor | 02,32 menit | 95 psi |

**Tabel 3**. Uji setelan nozzle konvensional

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Setelan nozzle** | **Waktu yang di gunakan** | **Tekanan awal** | **Tekanan akir** |
| Buka ¼ | 1.39 menit | 95 psi | 72 psi |
| Buka ½ | 45.56 detik | 95 psi | 67 psi |
| Buka ¾ | 33.83 detik | 95 psi | 63 psi |

**Tabel 4**. Uji setelan nozzle modifikasi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Setelan nozzle** | **Waktu yang di gunakan** | **Tekanan awal** | **Tekanan akir** |
| Buka ¼ | 1.16 menit | 75 psi | 53psi |
| Buka ½ | 43.28 detik | 75 psi | 48 psi |
| Buka ¾ | 30.67 detik | 75 psi | 42 psi |