



Analisa Pengaruh Material Tool dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Kekasaran Permukaan Pemotongan Pada Pembubutan Alumunium Alloy 6061

Analysis of the Effect of Tool Material and Spindle Rotation Speed on Cutting Surface Roughness in Turning Aluminum Alloy 6061

201020200090

Dosen Pembimbing

Dr. A'rasy Fahrudin, S.T., M.T.

Dosen Penguji

Dr. Eng. Rachmad Firdaus, ST., MT.

Dr. Mulyadi, ST., MT.

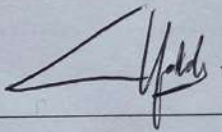
**Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Oktober, 2024**

LEMBAR PENGESAHAN

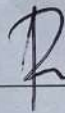
Judul : Analisa Pengaruh Material Tool dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Kekasaran Permukaan Pemotongan Pada Pembubutan Alumunium Alloy 6061
Nama Mahasiswa : Aditya Rajasa
NIM : 201020200090

Disetujui oleh


Dosen Pembimbing
Dr. A'rasy Fahrudin, ST., MT.



Dosen Penguji 1
Dr. Eng. Rachmad Firdaus, ST., MT.



Dosen Penguji 2
Dr. Mulyadi, ST., MT.



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Dr. Mulyadi, ST., MT.
NIP/NIK. 205264



The official stamp of Universitas Muhammadiyah Sidoarjo is visible, featuring the university's logo and name. A signature is written over the stamp.

Dekan
Iswanto, ST., M.MT.
NIP/NIK. 207319

Tanggal Ujian
(03 Oktober 2024)

Tanggal Lulus
(03 Oktober 2024)

DAFTAR ISI

Judul.....	1
<i>Abstract.....</i>	<i>1</i>
Abstrak.....	1
I. Pendahuluan.....	1
II. Metode.....	2
III. Hasil dan Pembahasan.....	4
IV. Simpulan.....	13
Ucapan Terima Kasih.....	13
Referensi.....	13

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Aditya Rajasa
NIM : 201020200090
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Dr. A'rasy Fahrudin, ST., MT.
NIP/NIK : 0727018601
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Analisa Pengaruh Material Tool dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Kekasaran Permukaan Pematangan Pada Pembubutan Alumunium Alloy 6061

Kata Kunci : Tool, Kekasaran, Pembubutan, Aluminium Alloy 6061.

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



(Dr. A'rasy Fahrudin, ST., MT.)
NIDN. 0727018601

Sidoarjo, (03 Oktober 2024)
Mahasiswa



(Aditya Rajasa)
NIM. 201020200090

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI
SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "**Analisa Pengaruh Material Tool dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Kekasaran Permukaan Pemotongan Pada Pembubutan Alumunium Alloy 6061**" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 02 Oktober 2024



Aditya Rajasa
201020200090