



**Analisis Pengendalian Kualitas dalam Meningkatkan Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen di PT EQY**  
**Quality Control Analysis in Improving Product Quality Using Statistical Process Control (SPC) and Kaizen Methods at PT EQY**

M.Dwiki Hariantoro  
211020700016

Dosen Pembimbing  
Indah Apriliana Sari W, ST., MT.

Dosen Penguji  
Wiwik Sulistiyowati, ST., MT  
Boy Isma Putra, ST., MM.

**Program Studi Teknik Industri**  
**Fakultas Sains Dan Teknologi**  
**Universitas Muhammadiyah Sidoarjo**  
**Juni, 2025**

## LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Analisis Pengendalian Kualitas dalam Meningkatkan Kualitas Produk  
Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen di PT  
EQY  
Nama Mahasiswa : M.Dwiki Hariantoro  
NIM : 211020700016

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing  
(Indah Apriliana Sari W, ST., MT.)

Dosen Penguji 1  
(Wiwik Sulistiyowati, ST., MT.)

Dosen Penguji 2  
(Boy Isma Putra, ST., MM.)

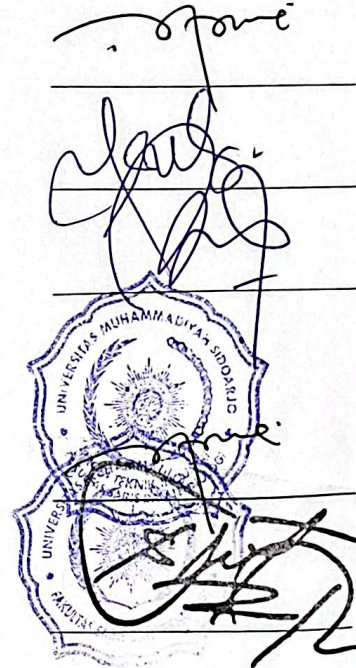
Diketahui oleh

Ketua Program Studi  
(Indah Apriliana Sari W., S.T., M.T.)  
NIP/NIK.214327

Dekan  
(Iswanto, S.T., M.MT.)  
NIP/NIK.207319

Tanggal Ujian  
(6 Juni 2025)

Tanggal Lulus  
(7 Juni 2025)



## DAFTAR ISI

Judul.....	1
<i>Abstract</i> .....	1
Abstrak .....	1
I. Pendahuluan.....	1
II. Metode .....	2
III. Hasil dan Pembahasan .....	6
IV. Kesimpulan.....	11
Ucapan Terimakasih.....	11
Referensi .....	12



## SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : M.Dwiki Hariantoro  
NIM : 211020700016  
Program Studi : Teknik Industri  
Fakultas : Sains dan Teknologi

**DAN**

Dosen Pembimbing : Indah Apriliana Sari W., S.T., M.T.  
NIK/NIP : 214327  
Program Studi : Teknik Industri  
Fakultas : Sains dan Teknologi

**MENYATAKAN** bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Analisis Pengendalian Kualitas dalam Meningkatkan Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen di PT EQY

Kata Kunci : Pengendalian Kualitas, Statistical Process Control, Kaizen, Benang.

**TELAH:**

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

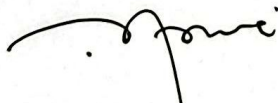
**SERTA\*:**

- ☐ **Bertanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- ☒ **Menyerahkan tanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing

Sidoarjo, (7/6/2025)  
Mahasiswa



(Indah Apriliana Sari W., S.T., M.T.)  
NIK/NIP. 214327



(M.Dwiki Hariantoro)  
211020700063

\*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA  
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul “**Analisis Pengendalian Kualitas dalam Meningkatkan Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen di PT EQY**” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

Sidoarjo, 7 Juni 2025



M.Dwiki Hariantoro  
211020700063