

SAMPUL



Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Bengkel Dengan Pendekatan 5S Dan Metode SLP

*Re-layout of Workshop Facilities with 5S And Systematic Layout
Planning Methods*

Nama Mahasiswa

Herri Sugiarto

NIM : 181020700062

Dosen Pembimbing

Dr. Ir. Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT

Dosen Penguji

Dr. Ir. Wiwik Sulistiyowati, ST., MT

Prof. Dr. Hana Catur W., ST., MT

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Sain Dan Teknologi

Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Juni, 2025

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Bengkel Dengan Pendekatan
5S Dan Metode SLP
Nama Mahasiswa : Herri Sugiarto
NIM : 181020700062

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing

Dr. Ir. Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT

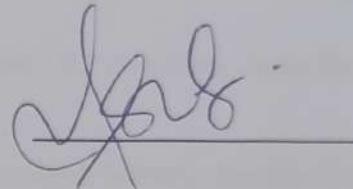
NIDN: 0718107802



Dosen Penguji 1

Dr. Ir. Wiwik Sulistiyowati, ST., MT

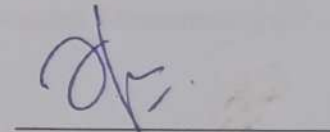
NIDN: 1016088202



Dosen Penguji 2

Prof. Dr. Hana Catur W., ST., MT

NIDN: 0701067802



Diketahui oleh

Ketua Program Studi

Indah Apriliani Sari Wulandari, ST., MT

NIDN: 0720048402



Dekan,

Iswanto., ST., MMT

NIDN: 0710057702



Tanggal Ujian
(23/05/2025)

Tanggal Lulus
(23/05/2025)

DAFTAR ISI

I. Pendahuluan.....	1
II. Metode	2
1. <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	2
2. <i>Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke (5S)</i>	4
III. Hasil dan Pembahasan.....	5
A. Pengolahan Data Menggunakan 5S	5
B. Pengolahan Data Menggunakan <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	7
C. Perhitungan Total Jarak Material Handling dengan Rectilinear	10
D. Perbandingan Jarak Perindahan dan Tata Letak Usulan.....	12
IV. Kesimpulan	13
Ucapan Terima Kasih.....	13
Reverensi	14

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Herri Sugiarto
NIM : 181020700062
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sain dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Dr. Ir. Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT
NIK/NIP : 201179
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sain dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Bengkel Dengan Pendekatan 5S Dan Metode SLP

Kata Kunci : Kemasan Plastik, 5S; Tata Letak Fasilitas Produksi; SLP (Systematic Layout Planning)

TELAH:

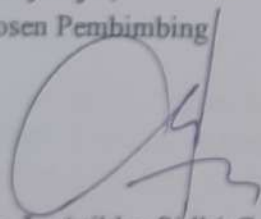
1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- ☐ Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- ☒ Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

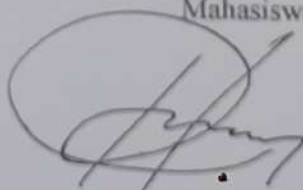
Menyetujui,
Dosen Pembimbing



(Dr. Ir. Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT)
NIP/NIK.: 201179

Sidoarjo, (23/05/2025)

Mahasiswa



(Herri Sugiarto)
NIM : 181020700062

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul **“Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Bengkel Dengan Pendekatan 5S Dan Metode SLP”** adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 23/05/2025



(Herri Sugiarto)

NIM : 181020700062