



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

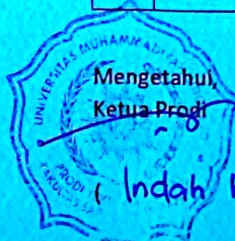
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Ardiansyah Eko Saputra
NIM : 1810200079
Prodi : Teknik Industri
Judul Skripsi : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) di PT. IJA Surabaya

No	Tanggal	Materi Bimbingan	Tanda Tangan
1	25/10/24	JUDUL SKRIPSI	
2	31/10/24	BAB I, BAB II, BAB III	
3	8/10/24	BIMBINGAN BAB 1, 2, 3 REVISI	
4	12/11/24	BIMBINGAN BAB 1, DAFTAR PUSTAKA	
5	15/11/24	BIMBINGAN PROPOSAL (KELENGKAPAN)	
6	17/11/24	CEK PROPOSAL DAN DOKUMEN SEMPRO	
7	19/11/24	CEK PLAGIASI BAB 1, 2, 3	
8	21/11/24	ACC PROPOSAL	
9	28/11/24	REVISI ARTIKEL (ABSTRAK & DAFTAR PUSTAKA)	
10	17/12/24	REVISI PENGOLAHAN DATA	
11	12/1/25	REVISI SIMPULAN	
12	16/2/25	ACC PENGOLAHAN DATA	
13	20/2/25	ACC SIMPULAN	
14	23/2/25	ACC DAFTAR PUSTAKA	
15	18/3/25	PENGECERAN KELENGKAPAN	
16	8/4/25	ACC ARTIKEL	
17			
18			
19			
20			



Mengetahui,
Ketua Prodi

(Indah A. ST., MT)

Sidoarjo, 22 - 04 - 2024
Dosen Pembimbing

(Tedjo Sukmopo, ST., MT)



IAS-ANZ





UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

DAFTAR NILAI UJIAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

Oleh : Ardiansyah Eko Saputra
NIM : 181020700079
Bidang Keahlian : Perawatan Mesin
Program Studi : Sarjana Teknik Industri
Fakultas/Jurusan : Teknik Industri
Nama Pembimbing : Tedjo Sukmono, ST., MT.

I. NILAI PENGUJI

	Penguji I	Penguji II	Rata-rata
NILAI	85	85	85
Nilai Total	170		

II. NILAI PEMBIMBING

Kriteria Penilaian	Nilai
• Kesesuaian metode untuk memecahkan masalah (1-20)	18
• Penampilan dan cara presentasi (1-20)	18
• Identifikasi, analisis dan pemecahan (1-20)	18
• Penyesuaian terhadap materi tugas akhir (1-20)	18
• Mahasiswa bersikap baik selama bimbingan (1-20)	18
TOTAL NILAI	90

Nilai rata-rata..... (dalam angka)
..... (dalam huruf)

Sidoarjo, 20 Mei 2025
Mengetahui,
Ka.Prodi Teknik Industri

Indah Apriliana Sari W, ST. MT



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

DAFTAR NILAI
UJIAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan
Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

Oleh : Ardiansyah Eko Saputra
NIM : 181020700079
Bidang Keahlian : Perawatan Mesin
Program Studi : Sarjana Teknik Industri
Fakultas/Jurusan : Teknik Industri
Nama Penguji 1 : Indah Apriliana Sari W, ST. MT

Kriteria Penilaian	Nilai
• Kesesuaian Metode untuk memecahkan masalah (1-25)	20
• Penampilan dan cara presentasi (1-25)	20
• Identifikasi, analisis dan pemecahan masalah (1-25)	20
• Penyesuaian terhadap materi tugas akhir (1-25)	25
TOTAL NILAI	85

Sidoarjo, 20 Mei 2025
Penguji,

Indah Apriliana Sari W, ST. MT



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

DAFTAR NILAI UJIAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode
Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

Oleh : Ardiansyah Eko Saputra
NIM : 181020700079
Bidang Keahlian : Perawatan Mesin
Program Studi : Sarjana Teknik Industri
Fakultas/Jurusan : Teknik Industri
Nama Penguji 2 : Ir. Boy Isma Putra, ST., MT

Kriteria Penilaian	Nilai
• Kesesuaian Metode untuk memecahkan masalah (1-25)	20
• Penampilan dan cara presentasi (1-25)	20
• Identifikasi, analisis dan pemecahan masalah (1-25)	20
• Penyesuaian terhadap materi tugas akhir (1-25)	25
TOTAL NILAI	85

Sidoarjo, 20 Mei 2025
Penguji,

Ir. Boy Isma Putra, ST., MT



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR

Pada

Hari, Tanggal : Rabu, 21 Mei 2025
Jam : 13.00 WIB
Tempat : Kampus 2 Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir

Judul : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan
Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

Oleh : Ardiansyah Eko Saputra
NIM : 181020700079
Program Studi : Teknik Industri
Bidang Keahlian : Perawatan Mesin

Dengan hasil

1. Lulus
2. Lulus dengan perbaikan / penyempurnaan
3. Lulus dengan perbaikan / penyempurnaan dan sidang ulang
4. Tidak Lulus atau mengulang

7 hari kerja

Perbaikan / penyempurnaan yang harus dilakukan adalah :
(kalau diperlukan dapat ditulis dilembar terpisah)

NO	NAMA DOSEN	JABATAN	TANDA TANGAN
1	Tedjo Sukmono, ST., MT.	KETUA PENGUJI	
2	Indah Apriliana Sari W, ST. MT	ANGGOTA PENGUJI 1	
3	Ir. Boy Isma Putra, ST., MT	ANGGOTA PENGUJI 2	



Mengetahui
Ka Prodi Teknik Industri

Indah Apriliana Sari W, ST. MT

Ketua Penguji

Tedjo Sukmono, ST., MT.

Catatan dibuat rangkap 3

1. Ketua Program Studi
2. Dosen Pembimbing
3. Mahasiswa yang bersangkutan