

SAMPUL



Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode *Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)*

CNC Milling Machine Maintenance Analysis Using Method Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

Ardiansyah Eko Saputra
181020700079

Dosen Pembimbing
Tedjo Sukmono, S.T.,M.T.

Dosen Pengaji
Indah Apriliana Sari W, S.T., M.T.
Ir. Boy Isma Putra, S.T., M.T.

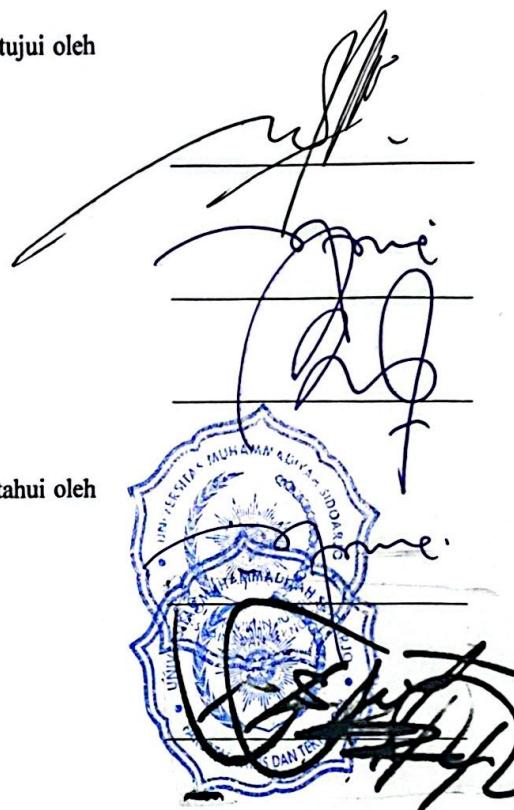
**Program Studi
Fakultas
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Mei 2025**

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode *Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)*
Nama Mahasiswa : Andiansyah Eko Saputra
NIM : 181020700079

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
Tedjo Sukmono, S.T.,M.T.



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Indah Apriliana Sari W, S.T.,M.T
NIP/NIK. 20282

Dekan
Iswanto, S.T., M.MT.
NIP/NIK. 207319

Tanggal Ujian
(21 Mei 2025)

Tanggal Lulus
(21 Mei 2025)

DAFTAR ISI

Judul.....	1
Abstract.....	Error! Bookmark not defined.
Abstrak.....	1
I. Pendahuluan.....	1
II. Metode	2
III. Hasil Dan Pembahasan	4
IV. Simpulan	Error! Bookmark not defined.
Referensi.....	Error! Bookmark not defined.

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Ardiansyah Eko Saputra

NIM : 181020700079

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Tedjo Sukmono, S.T., M.T.

NIK/NIP : 205264

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode *Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)*

Kata Kunci : *FMEA, Perawatan Mesin, CNC milling, Risk Priority Number*

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lulus uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing

(Tedjo Sukmono, S.T.,M.T.)
NIK/NIK. 205264

Sidoarjo, (30 Mei 2025)
Mahasiswa

(Ardiansyah Eko Saputra)
NIM. 181020700079

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis tugas akhir saya dengan judul “**Analisa Perawatan Mesin CNC Milling Menggunakan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)**” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 30 Mei 2025



Ardiansyah Eko Saputra
NIM. 181020700079