



**Memanfaatkan Teknik Lean dan FMEA untuk Menghilangkan Pemborosan dan Meningkatkan Kinerja dalam Pemrosesan Ayam Hidup**

***Harnessing Lean and FMEA Techniques to Eliminate Waste and Enhance Performance in Poultry Processing***

Rofiatul Husna  
236110100005

Dosen Pembimbing  
Dr. Rita Ambarwati S. SE, M.MT  
NIDN. 0707048003

Dosen Penguji 1  
Dr. Sigit Hermawan, SE, M.Si  
NIDN. 003127501

Dosen Penguji 2  
Prof. Dr. Drs. Sriyono, MM  
NIDN. 0706126101

**Program Studi Magister Manajemen  
Fakultas Bisnis Hukum dan Ilmu Sosial  
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo  
Januari, 2025**

## LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Memanfaatkan Teknik Lean Dan Fmea Untuk Menghilangkan Pemborosan Dan Meningkatkan Kinerja Dalam Pemrosesan Ayam Hidup.

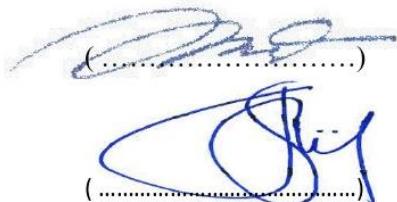
Nama Mahasiswa/i : Rofiatul Husna

NIM : 236110100005

### Disetujui oleh

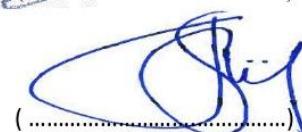
#### Dosen Pembimbing

(Dr. Rita Ambarwati Sukmono, SE, M.MT)  
NIDN. 0707048003



#### Dosen Penguji 1

(Dr. Sigit Hermawan, SE, M.Si)  
NIDN. 0003127501



#### Dosen Penguji 2

(Prof. Dr. Drs. Sriyono, MM)  
NIDN. 0706126101



### Diketahui oleh

Kaprodi Magister Manajemen  
(Prof. Dr. Drs. Sriyono, MM)  
NIDN. 0706126101



#### Dekan

(Dr. Poppy Febriana, S.Sos, M.Med.Kom)  
NIDN. 0711028001



#### Tanggal Ujian

(Senin, 20 Januari 2025)

#### Tanggal Lulus

(.....)

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
I. PENDAHULUAN .....	1
II. LITERATURE REVIEW .....	2
III. METODE PENELITIAN .....	4
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN .....	6
V. SIMPULAN.....	18
REFERENSI.....	19

## SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Rofiatul Husna  
NIM : 236110100005  
Program Studi : Manajemen  
Fakultas : Bisnis, Hukum, dan Ilmu Sosial

**DAN**

Dosen Pembimbing : Dr. Rita Ambarwati Sukmono, S.E., M.MT.  
NIK/NIP : 0707048003  
Program Studi : Manajemen  
Fakultas : Bisnis, Hukum, dan Ilmu Sosial

**MENYATAKAN** bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Memanfaatkan Teknik Lean dan FMEA untuk Menghilangkan Pemborosan dan  
Meningkatkan Kinerja dalam Pemrosesan Ayam Hidup  
Kata Kunci : Proses Produksi, Lean Manufacturing, FMEA, Peningkatan Kualitas, Efisiensi  
Operasional

**TELAH:**

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

**SERTA\*:**

- Bertanggung jawab** untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab** untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing



(Dr. Rita Ambarwati Sukmono, S.E., M.MT.)  
NIP. 0707048003  
\*Centang salah satu.

Sidoarjo, (30 Januari 2025)  
Mahasiswa



(Rofiatul Husna)  
NIM. 236110100005

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA  
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul **“Memanfaatkan Teknik Lean dan FMEA untuk menghilangkan pemborosan dan meningkatkan kinerja dalam pemrosesan ayam hidup”** adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 31 Januari 2025



Rofiatul Husna  
NIM. 236110100005