



**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO**  
**FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI**

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)  
 • TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

**BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI**

Pada Hari ini .....Jumat..... tanggal ...17.. bulan ..Maret.. Tahun 2023, pukul.......... WIB,  
 bertempat di ruang ..... Kampus II Umsida, telah diadakan ujian skripsi dengan peserta  
 sebagai berikut :

Nama : MUHAMMAD AGAM IMAM MUSLIM  
 NIM : 171020200005  
 Dosen pembimbing : ISWANTO, ST., M.MT  
 Judul skripsi :  
PENGARUH PARAMETER PENGELASAN FRICTION STIR WELDING  
TERHADAP SIFAT MEKANIK POLIMER JENIS POLYETHYLENE

Telah melaksanakan ujian skripsi dengan susunan panitia penguji sebagai berikut :

Ketua : ISWANTO ..... (.....)  
 Anggota : 1. Trubandhi ..... (.....)  
 2. Edi Widodo ..... (.....)

Berdasarkan hasil pelaksanaan ujian skripsi yang telah dilakukan, maka yang  
 bersangkutan dinyatakan LULUS / TIDAK LULUS .”

Ketua Penguji	Nilai Penguji 1	Nilai Penguji 2	Rata-rata
87	88	83	85

Mengetahui



Dr. A. Rasy Fahrudin, ST. MT

Sidoarjo, 17 - 03 - 2023

Ketua Panitia penguji,  
ISWANTO

\*) Coret yang tidak perlu.





# UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

## FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PRODI TEKNOLOGI HASIL PERTANIAN (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 1282/SK/BAN-PT/Akred/S/VI/2015  
PRODI AGROTEKNOLOGI (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 6211/SK/BAN-PT/Akred/S/VI/2016  
PRODI TEKNIK INDUSTRI (S1) TERKAREDISASI NOMOR : 506/SK/BAN-PT/Akred/S/VI/2015  
PRODI TEKNIK INFORMATIKA (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 483/SK/BAN-PT/Akred/S/II/2014  
PRODI TEKNIK MESIN (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 2054/SK/BAN-PT/Akred/S/IX/2016  
PRODI TEKNIK ELEKTRO (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 1552/SK/BAN-PT/Akred/S/VI/2018  
Kampus Gelam : Jl. Raya Gelam 250, Candi, Telp. 031-8921938 Sidoarjo 61217  
Website : www.fst.umsida.ac.id email : fst@umsida.ac.id



### LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Muhammad Agam Imam Muslim  
NIM : 171020200005  
Prodi : Teknik Mesin  
Judul Skripsi : PENGARUH PARAMETER PENGELASAN PADA FRICTION STIR WELDING TERHADAP SIFAT MEKANIK MATERIAL POLIMER JENIS POLYETHYLENE

No	Tanggal	Materi Bimbingan	Tanda Tangan
1	27-07-2022	Pengajuan Revisi Proposal Skripsi	
2	28-07-2022	ACC Revisi Proposal	
3	05-08-2022	Bimbingan Bab 4	
4	15-08-2022	Pengajuan Pergantian Pengujian	
5	09-12-2022	Bimbingan rumus perhitungan hasil pengujian	
6	13-01-2023	ACC Bab 4	
7	20-01-2023	Bimbingan Bab 5	
8	21-01-2023	ACC Bab 5	

Mengetahui,  
Ketua Prodi  
  
(Dr. A. rasy Fahrudin, ST. MT)

Sidoarjo, 10 Februari 2023  
Dosen Pembimbing  
  
(Iswanto, ST., M.MT )