



**Pengaruh Parameter Pengelasan Pada *Friction Stir
Welding* Terhadap Sifat Mekanik Polimer Jenis
Polyethylene**

**Effect of Welding Parameters on Friction Stir
Welding on the Mechanical Properties of
Polyethylene Type Polymers**

Muhammad Agam Imam Muslim
171020200005

Dosen Pembimbing
Iswanto, ST., M.MT

Dosen Penguji
Mulyadi, ST., MT
Edi Widodo, ST., MT

**Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Sains Dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Maret, 2023**

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Pengaruh Parameter Pengelasan Pada *Friction Stir Welding*
Terhadap Sifat Mekanik Polimer Jenis Polyethylene
Nama Mahasiswa : Muhammad Agam Imam Muslim
NIM : 171020200005

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
Iswanto, ST., M.MT

Dosen Penguji 1
Mulyadi, ST., MT

Dosen Penguji 2
Edi Widodo, ST., MT

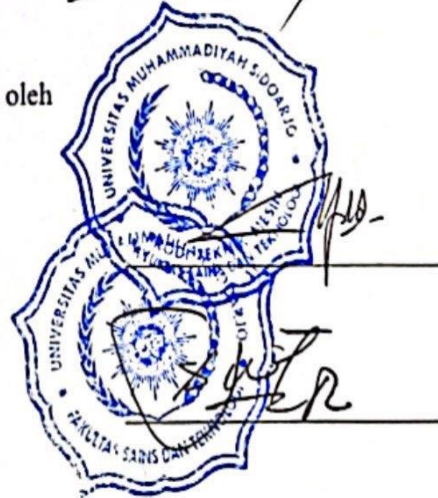


Diketahui oleh

Ketua Program Studi

Dr. A'rasy Fahrudin, ST., MT
NIK. 212476

Dekan
Iswanto, ST., M.MT
NIK. 207319



Tanggal Ujian
(tanggal pelaksanaan ujian 17/03/23)

Tanggal Lulus
(Tanggal ditandatangani oleh dekan 20/03/23)

DAFTAR ISI

JUDUL	1
Abstract.....	1
Abstrak	1
PENDAHULUAN.....	1
METODE.....	2
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	3
KESIMPULAN.....	7
UCAPAN TERIMA KASIH.....	7
REVERENSI.....	7

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Muhammad Agam Imam Muslim
NIM : 171020200005
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Iswanto, ST., M.MT
NIK/NIP : 207319
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Pengaruh Parameter Pengelasan Pada Friction Stir Welding Terhadap Sifat Mekanik Polimer Jenis Polyethylene

Kata Kunci : Friction Stir Welding; Polimer; Uji Impak

TELAH:


1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

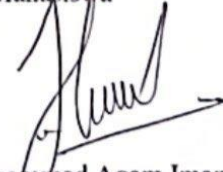
- Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing


Iswanto, ST., M.MT
NIK : 207319

Sidoarjo, (27/03/2023)
Mahasiswa


Muhammad Agam Imam Muslim
NIM. 171020200005

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul **“Pengaruh Parameter Pengelasan Pada Friction Stir Welding Terhadap Sifat Mekanik Polimer Jenis Polyethylene”** adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.
Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 27 Maret 2023



Muhammad Agam Imam Muslim

171020200005