



**Pengendalian Kualitas Pada Produksi Olahan Ikan Bandeng Menggunakan Metode *Seven tools* dan FMEA**

***Quality Control in Processed Milkfish Production Using the Seven Tools Method and FMEA***

Alib Habibullah Hujjatul Islam Hamas  
201020700044

Dosen Pembimbing  
Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT.

Dosen Penguji  
Wiwik Sulistiyowati, ST., MM.  
Ribangun Bamban Jakaria, ST., MT.

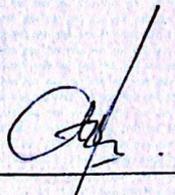
**Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Sains dan Teknologi  
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo  
15 Agustus 2024**

## LEMBAR PENGESAHAN

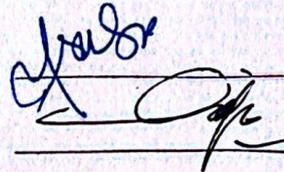
Judul : Pengendalian Kualitas Pada Produksi Olahan Ikan Bandeng Menggunakan Metode *Seven tools dan FMEA*  
Nama Mahasiswa : Alib Habibullah Hujjatul Islam Hamas  
NIM : 201020700044

Disetujui oleh,

Dosen Pembimbing  
Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT.



Dosen Penguji 1  
Wiwik Sulistiyowati, ST., MM.



Dosen Penguji 2  
Ribangun Bamban Jakaria, ST., MT.

Diketahui oleh,

Ketua Program Studi  
Indah Apriliana Sari W., ST., MT.  
NIP/NIK. 20282



Dekan  
Iswanto, ST., M.MT.  
NIP/NIK. 207319

Tanggal Ujian  
(09 Agustus 2024)

Tanggal Lulus  
(15 Agustus 2024)

## DAFTAR ISI

<b>Judul.....</b>	<b>1</b>
<i>Abstract.....</i>	<b>1</b>
<b>Abstrak.....</b>	<b>1</b>
<b>I. Pendahuluan.....</b>	<b>1</b>
<b>II. Metode.....</b>	<b>2</b>
<b>III. Hasil dan Pembahasan.....</b>	<b>5</b>
<b>IV. Simpulan.....</b>	<b>14</b>
<b>Ucapan Terima Kasih.....</b>	<b>14</b>
<b>Referensi.....</b>	<b>15</b>

## SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Alib Habibullah Hujjatul Islam Hamas  
NIM : 201020700044  
Program Studi : Teknik Industri  
Fakultas : Sains dan Teknologi

**DAN**

Dosen Pembimbing : Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT.  
NIP/NIK : 201179  
Program Studi : Teknik Industri  
Fakultas : Sains dan Teknologi

**MENYATAKAN** bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Pengendalian Kualitas Pada Produksi Olahan Ikan Bandeng  
Menggunakan Metode *Seven tools* dan FMEA  
Kata Kunci : *Ikan bandeng, Seven Tools, Failure Mode Effect Analysis*

**TELAH:**

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

**SERTA\*:**

- Bertanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing



(Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT.)  
NIP/NIK. 201179

Sidoarjo, ( 15 Agustus 2024)  
Mahasiswa



(Alib Habibullah Hujjatul Islam Hamas)  
NIM. 201020700044

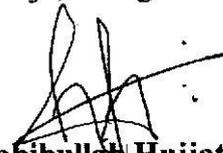
\*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI  
SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul **“Pengendalian Kualitas Pada Produksi Olahan Ikan Bandeng Menggunakan Metode *Seven tools* dan FMEA”** adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 15 Agustus 2024



**Alib Habibullah Hujjatul Islam Hamas**

201020700044