



Analisa Kecacatan Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

Product Defect Analysis Using Statistical Process Control (SPC) and Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Methods

Achmad Davit Hardianto
201020700031

Dosen Pembimbing
Wiwik Sulistiyowati, ST., MT.

Dosen Penguji
Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT.
Inggit Marodiyah, ST., MT.

**Program Studi Teknik Industri
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Agustus, 2024**

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Achmad Davit Hardianto
NIM : 201020700031
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Wiwik Sulistiyowati, ST., MT.
NIP/NIK : 209365
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Analisa Kecacatan Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)
Kata Kunci : Rekayasa Kualitas, SPC, FMEA

TELAH:

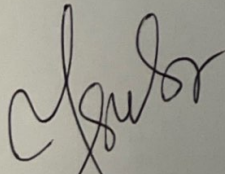
1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

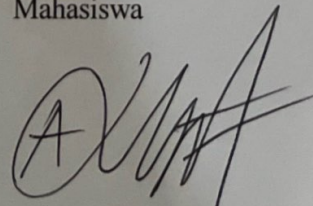
Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



(Wiwik Sulistiyowati, ST., MT.)
NIP/NIK. 209365

Sidoarjo, (06 Agustus 2024)
Mahasiswa



(Achmad Davit Hardianto)
NIM. 201020700031

*Centang salah satu.

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Analisa Kecacatan Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)
Nama Mahasiswa : Achmad Davit Hardianto
NIM : 201020700031

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
Wiwik Sulistiyowati, ST., MT.

Dosen Penguji 1
Atikha Sidhi Cahyana, ST., MT.

Dosen Penguji 2
Inggit Marodiyah, ST., MT.

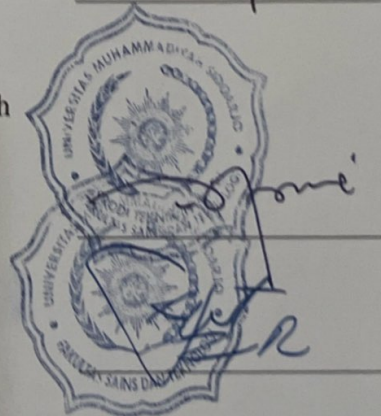
Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Indah Apriliana Sari Wulandari, ST., MT.
NIP/NIK. 20282

Dekan
Iswanto, ST., M.MT.
NIP/NIK. 207319

Tanggal Ujian
(06 Agustus 2024)

Tanggal Lulus
(06 Agustus 2024)



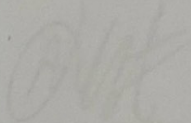
PERNYATAAN MENGENAI KARYA ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI
PENGALAMAN CIPTA

DAFTAR ISI

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah saya dengan judul "....."

Judul.....	1
Abstract.....	1
Abstrak.....	1
I. Pendahuluan.....	1
II. Metode.....	2
III. Hasil dan Pembahasan.....	6
IV. Simpulan.....	11
Referensi.....	12

Siburja, 06 Agustus 2024

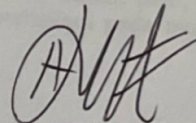

Achmad Davi Hartono
201020700031

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "**Analisa Kecacatan Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)**" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 06 Agustus 2024



Achmad Davit Hardianto

201020700031