



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

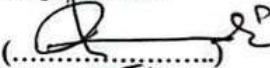

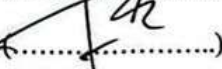
PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI

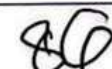
Pada Hari ini Senin tanggal 03 bulan Juni Tahun 2024 pukul 11.00 WIB, bertempat di ruang Lab Kampus II Umsida, telah diadakan ujian skripsi dengan peserta sebagai berikut :

Nama : M. Ildianto Abimanyu
 NIM : 191020200057
 Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi, ST. MT.
 Judul skripsi :
Analisis Pengaruh Kecepatan putar Spindle dan jenis Pahat Terhadap Ketajaman Permukaan pada Pembubutan stainless steel 304

Telah melaksanakan ujian skripsi dengan susunan panitia penguji sebagai berikut :


Ketua : Mulyadi (.....) 
 Anggota : 1. A'asy Fahreddin (.....) 
 2. Prantani H. d (.....) 

Berdasarkan hasil pelaksanaan ujian skripsi yang telah dilakukan, maka yang bersangkutan dinyatakan LULUS / TIDAK LULUS .*)

Ketua Penguji	Nilai Penguji 1	Nilai Penguji 2	Rata-rata
	84	79	

Mengetahui

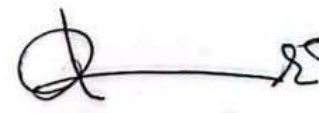
Ka. Prodi Teknik Mesin


 Dr. Mulyadi, ST. MT

*) Coret yang tidak perlu.

Sidoarjo, 3 - 6 - 2024

Ketua Panitia penguji,


 Mulyadi





UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN UJIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Melldianto Abimanyu
NIM : 19102020057
Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi, ST - MT.
Judul Skripsi : Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Spindle dan Jenis Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan pada Pembubutan Stainless steel 304

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		A
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	86	A

Huruf :

Patokan Penilaian :

85 ≥ A, 80 - 85 = A-, 75-79 = B+, 70-74 = B, 65-69 = B-, 60 - 64 = C+, 55 - 59 = C, 40 - 54 = D, ≤ 40 = E

Sidoarjo, 3 Juni 2024

Dosen Penilai,


Mulyadi



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
 • TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN UJIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Melldianto Abimanyu
 NIM : 191020200057
 Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi, ST, MT.
 Judul Skripsi : Analisis Pengaruh Kecepatan Putar spindle dan jenis Pahat terhadap Kekasaran Permukaan pada Pembubutan stainless steel 304

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	84	A-

Huruf :

Patokan Penilaian :

85 ≥ A, 80 - 85 = A-, 75-79 = B+, 70-74 = B, 65-69 = B-, 60 - 64 = C+, 55 - 59 = C, 40 - 54 = D, ≤ 40 = E

Sidoarjo, , 3 Juni20...24

Dosen Penilai,


 Ariy Fahrudin



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN UJIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Melldianto Abimanyu
NIM : 191020200057
Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi, ST. MT.
Judul Skripsi : Analisis Pengaruh Kecepatan Putar spindle dan Jenis Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan pada Pembubutan stainless steel 304

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	79	B+

Huruf :

Patokan Penilaian :

85 ≥ A, 80 - 85 = A-, 75-79 = B+, 70-74 = B, 65-69 = B-, 60 - 64 = C+, 55 - 59 = C, 40 - 54 = D, ≤ 40 = E

Sidoarjo, 3 Juni 2024

Dosen Penilai,

Dr. Prayitno H.F.



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI: • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Melldianto Abimanyu
NIM : 191020200057
Prodi : Teknik Mesin
Judul Skripsi : Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Spindle dan Jenis Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Stainless Steel 304

No	Tanggal	Materi Bimbingan	Tanda Tangan
1	31-08-2023	Revisi judul	f
2	8-09-2023	Revisi Abstrak	f
3	18-09-2023	Revisi Pendahuluan	f
4	27-09-2023	Revisi Metode	f
5	9-10-2023	Revisi Diagram Alir penelitian	f
6	01-02-2024	Revisi kedalaman pematangan	f
7	08-03-2024	Revisi tabel hasil uji kekasaran	f
8	27-04-2024	Revisi Grafik hasil uji kekasaran	f
9	03-05-2024	Penambahan Analysis of Variance	f
10	19-05-2024	Penambahan Regression Equation	f
11	21-06-2024	Revisi kesimpulan	f
12	24-06-2024	ACC	f

Mengetahui,
Ketua Prodi

Sidoarjo, 24-06-2024
Dosen Pembimbing