



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : Mohammad Agil Satrio Prayugo
NIM : 191020200008
Prodi : Teknik Mesin
Judul Skripsi : Pengaruh parameter pengelasan pada proses *Friction Stir Welding (FSW)* terhadap struktur makro pengelasan material AA6061 T651

No	Tanggal	Materi Bimbingan	Tanda Tangan
1	6 September 2023.	Judul	f
2	10 September 2023.	Rev. Judul.	f
3	25 September 2023.	Rev. Bab 1	f
4	9 Oktober 2023.	Metode.	f
5	10 Oktober 2023.	Rev. Metode.	f
6	18 Oktober 2023.	Rev. Diagram Alur.	f
7	30 Oktober 2023.	Persetujuan Sempro	f
8	25 April 2024.	Revisi Abstrak	f
9	30 April 2024.	Revisi Templet.	f
10	3. Mei 2024.	Mendeley.	f
11	26 Juni 2024.	Ukuran huruf	f
12	2 Juli 2024.	Acc.	f



Mengetahui,
Ketua Prodi

(Dr. Mulyadi ST.MT.)

Sidoarjo, 2 Juli 2024.
Dosen Pembimbing

(Dr. Mulyadi ST.MT.)



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
 • TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI

Pada Hari ini Jumat tanggal 05 bulan 07 Tahun 2024 pukul 17⁰⁰ WIB,
 bertempat di ruang 701 Kampus II Umsida, telah diadakan ujian skripsi dengan peserta
 sebagai berikut :

Nama : Mohammad Agil Satrio Prayugo
 NIM : 191020200008
 Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi ST., MT.
 Judul skripsi : Pengaruh kecepatan rotasi dan kecepatan pengelasan pada proses *Friction Stir Welding (FSW)* terhadap struktur makro pengelasan material AA6061 T651

Telah melaksanakan ujian skripsi dengan susunan panitia penguji sebagai berikut :

Ketua : Dr. Mulyadi
 Anggota : 1. Iswanto, SE, MT
 2. Dr. Prantani H-J.

Berdasarkan hasil pelaksanaan ujian skripsi yang telah dilakukan, maka yang
 bersangkutan dinyatakan LULUS / TIDAK LULUS .')

Ketua Penguji	Nilai Penguji 1	Nilai Penguji 2	Rata-rata
83	81	79	81

Mengetahui

Ka. Brodi Teknik Mesin



Dr. Mulyadi ST., MT.

Sidoarjo, 05/07/2024

Ketua Panitia penguji,

Dr. Mulyadi

*) Coret yang tidak perlu.



JAS-ANZ





UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN UJIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Mohammad Agil Satrio Prayugo
NIM : 191020200008
Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi ST., MT.
Judul Skripsi : Pengaruh kecepatan rotasi dan kecepatan pengelasan pada proses *Friction Stir Welding* (FSW) terhadap struktur makro pengelasan material AA6061 T651

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah &metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	81	A-

Huruf :
Patokan Penilaian :

$85 \geq A$, $80 - 85 = A-$, $75-79 = B+$, $70-74 = B$, $65-69 = B-$, $60 - 64 = C+$, $55 - 59 = C$, $40 - 54 = D$, $\leq 40 = E$

Sidoarjo, ..*Sept*.....20*24*

Dosen Penilai,

Jl. Raya Gelam 250, Candi, Telp. C31 - 8921938 Sidoarjo - 61217
Email : fst@umsida.ac.id | www.umsida.ac.id





UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN UJIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Mohammad Agil Satrio Prayugo
NIM : 191020200008
Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi ST., MT.
Judul Skripsi : Pengaruh kecepatan rotasi dan kecepatan pengelasan pada proses *Friction Stir Welding* (FSW) terhadap struktur makro pengelasan material AA6061 T651

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	79	B+

Huruf :

Patokan Penilaian :

85 ≥ A, 80 - 85 = A-, 75-79 = B+, 70-74 = B, 65-69 = B-, 60 - 64 = C+, 55 - 59 = C, 40 - 54 = D, ≤ 40 = E

Sidoarjo, 05 - Juli 2024

Dosen Penilai,


Dr. Pranta H. Tj



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN UJIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Mohammad Agil Satrio Prayugo
NIM : 191020200008
Dosen pembimbing : Dr. Mulyadi ST., MT.
Judul Skripsi : Pengaruh kecepatan rotasi dan kecepatan pengelasan pada proses *Friction Stir Welding* (FSW) terhadap struktur makro pengelasan material AA6061 T651

Kriteria penilaian ujian tertutup :


Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	83	A-

Huruf :

Patokan Penilaian :

85 ≥ A, 80 - 85 = A-, 75-79 = B+, 70-74 = B, 65-69 = B-, 60 - 64 = C+, 55 - 59 = C, 40 - 54 = D, ≤ 40 = E

Sidoarjo, 05/07/2024
Dosen Penilai,


Dr. Mulyadi ST., MT.