



Pengaruh Parameter terhadap Kekuatan Mekanik Pengelasan *Friction Stir Welding* pada *High Density Polyethylene*

Influence of Parameters on the Mechanical Strength of Friction Stir Welding in High Density Polyethylene

Mohammad Hanif Firmansyah
171020200013

Dosen Pembimbing
Iswanto S.T., M.MT
NIK. 207319

**Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Juli, 2024**

LEMBAR PENGESAHAN

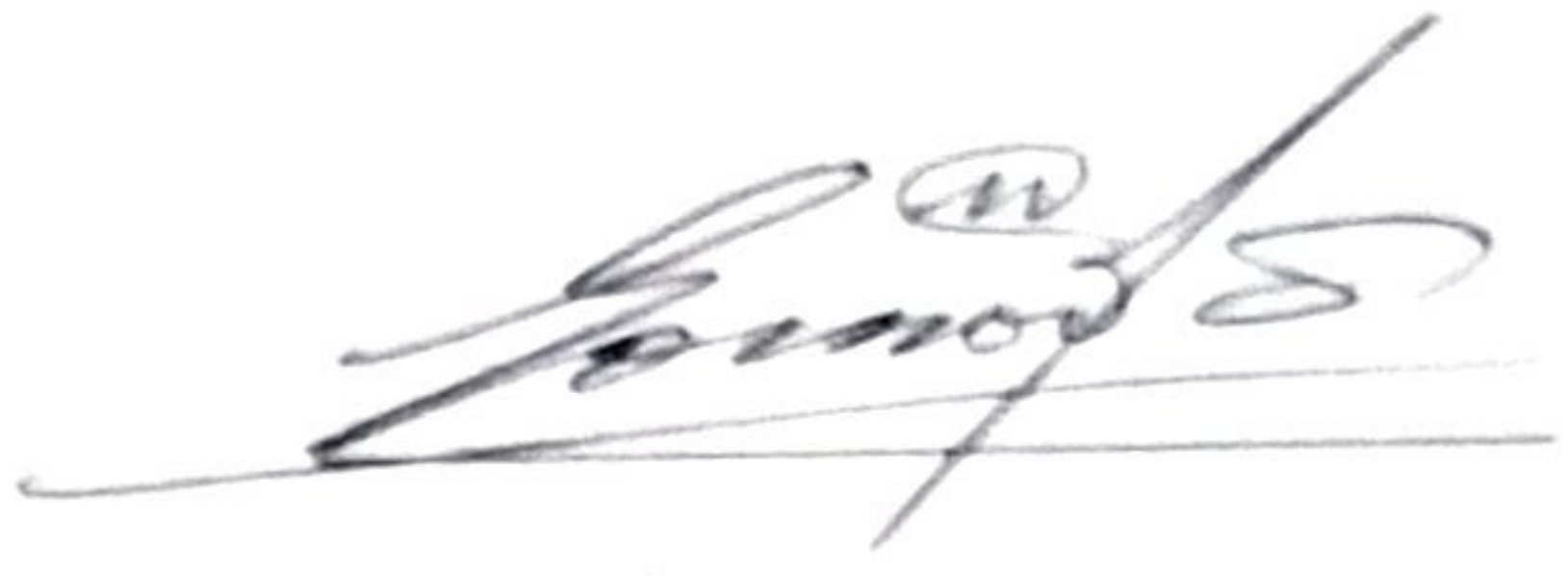
Judul : Pengaruh Parameter terhadap Kekuatan Mekanik Pengelasan *Friction Stir Welding* pada *High Density Polyethylene*
Nama Mahasiswa : Mohammad Hanif Firmansyah
NIM : 171020200013

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
(Iswanto S.T., M.MT)
NIK. 207319



Dosen Penguji 1
(Edi Widodo S.T., M.T)
NIK. 210386




Dosen Penguji 2
(Dr. Mulyadi S.T., M.T)
NIK. 206290



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
(Dr. Mulyadi S.T., M.T)
NIP/NIK. 206290



Dekan
(Iswanto S.T., M.MT)
NIP/NIK. 207319



Tanggal Lulus
(06 Juni 2024)

DAFTAR ISI

A. Bagian Pengesahan

1. Sampul
2. Lembar Pengesahan
3. Daftar Isi

B. Bagian Isi

1. Judul
2. Abstrak
3. Pendahuluan
4. Metode
5. Hasil dan Pembahasan
6. Kesimpulan
7. Rekomendasi
8. Referensi

C. Lampiran

1. Pernyataan Publikasi Ilmiah
2. Pernyataan Mengenai Karya Tulis Ilmiah dan Sumber Informasi serta Pelimpahan Hak Cipta
3. Dokumen Pengumpulan Data

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Muhammad Hanif Firmansyah
NIM : 171020200013
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Iswanto S.T., M.MT
NIK/NIP : 207319
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Pengaruh Parameter Terhadap Kekuatan Mekanik Pengelasan *Friction Stir Welding* Pada *High Density Polyethylene*
Kata Kunci : FSW, *polyethylene*, uji tarik

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Iswanto S.T., M.MT
NIP/NIK. 207319

Sidoarjo, (03/07/2024)
Mahasiswa



Mohammad Hanif Firmansyah
NIM.171020200013

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "**Pengaruh Parameter Terhadap Kekuatan Mekanik Pengelasan Friction Stir Welding Pada High Density Polyethylene**" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, Juli 2024



Mohammad Hanif Firmansyah

NIM. 171020200013