



Analisa Pengaruh Parameter Mesin Hot Press Pada Kualitas Rubber Seal Menggunakan Metode Taguchi

Analysis of the Influence of Hot Press Machine Parameters on Rubber Seal Quality Using the Taguchi Method

Yonmitra Alif Putro
191020200043

Dosen Pembimbing
Dr. Mulyadi, ST., MT.

Dosen Penguji
Edi Widodo, ST., MT.
Dr. A'rasy Fahrudin, ST., MT.

**Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Mei, 2024**

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Analisa Pengaruh Parameter Mesin Hot Press Pada Kualitas Rubber Seal Menggunakan Metode Taguchi
Nama Mahasiswa : Yonmitra Alif Putro
NIM : 191020200043

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
Dr. Mulyadi, ST., MT.



Dosen Penguji 1
Edi Widodo, ST., MT.

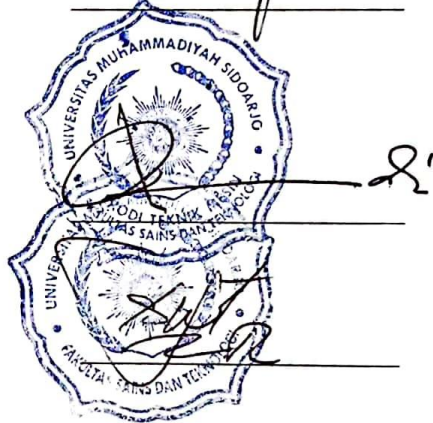


Dosen Penguji 2
Dr. A'rasy Fahrudin, ST., MT.



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Dr. Mulyadi, ST., MT.
NIP/NIK. 206290



Dekan
Iswanto, ST., M.MT.
NIP/NIK. 207319

Tanggal Ujian
(30 Mei 2024)

Tanggal Lulus
(30 Mei 2024)

DAFTAR ISI

Judul	1
<i>Abstract</i>	1
Abstrak	1
I. Pendahuluan	1
II. Metode	2
III. Hasil dan Pembahasan	4
IV. Simpulan	8
Ucapan Terimakasih	8
Referensi	9

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Yonmitra Alif Putro
NIM : 191020200043
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Dr. Mulyadi, ST., MT.
NIDN : 0710037802
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Analisa Pengaruh Parameter Mesin Hot Press Pada Kualitas Rubber Seal Menggunakan Metode Taguchi
Kata Kunci : Parameter, Rubber Seal, Taguchi

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.


Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



(Dr. Mulyadi, ST., MT.)
NIDN. 0710037802

Sidoarjo, 30 Mei 2024
Mahasiswa



(Yonmitra Alif Putro)
NIM. 191020200043

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "**Analisa Pengaruh Parameter Mesin *Hot Press* Pada Kualitas *Rubber Seal* Menggunakan Metode *Taguchi***" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 30 Mei 2024



Yonmitra Alif Putro
191020200043