



PENGARUH VARIASI SUDUT *GUIDE VALVE* 60° , 80° & 90° TERHADAP UNJUK KERJA TURBIN *CROSSFLOW* PADA *DESALINATION PLANT* BERKAPASITAS 1000 TON/HARI

INFLUENCE OF TILT ANGLE *GUIDE VALVE* 60° , 80° & 90° OF WORK METHOD TURBIN *CROSSFLOW* DESALINATION PLANT CAPACITY 1000 TON/DAY

Muhammad Ridwan Abdurrahman
191020200028

Dosen Pembimbing
Dr. Eg Rachmat Firdaus, S.T., M.T.

Dosen Penguji
Iswanto, ST, M.MT.
Ali Akbar, S.T, M.T.

**Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Sains & Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Oktober, 2023**

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Pengaruh Variasi Sudut Kemiringan *Guide Valve* 60° , 80° & 90° Terhadap Unjuk Kerja Turbin *Crossflow* Pada *Desalination Plant* Berkapasitas 1000 Ton/Hari

Nama Mahasiswa : Muhammad Ridwan Abdurrahman

NIM : 191020200028

Disetujui oleh

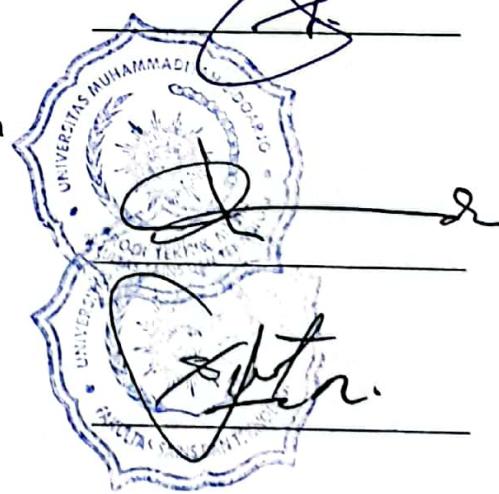
Dosen Pembimbing
Dr. Eg Rachmat Firdaus, S.T., M.T.



Dosen Penguji 1
Iswanto, ST, M.MT.



Dosen Penguji 2
Ali Akbar, ST, MT



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Mulyadi, ST, MT
NIDN : 710037802

Dekan
Iswanto, ST, M.MT
NIDN : 710057702

Tanggal Ujian

(31/10/2023)

Tanggal Lulus

(31/10/2023)

DAFTAR ISI

A. Bagian Pengesahan

- 1. Sampul.....**
- 2. Lembar Pengesahan**
- 3. Daftar Isi**

B. Bagian Isi

- 1. Judul**
- 2. Abstak**
- 3. Pendahuluan**
- 4. Metode**
- 5. Hasil dan Pembahasan**
- 6. Kesimpulan**
- 7. Referensi**

C. Lampiran

- 1. Pernyataan Publikasi Ilmiah**
- 2. Pernyataan Karya Tulis Ilmiah & Sumber Informasi Serta
Pelimpahan Hak Cipta**

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Muhammad Ridwan Abdurrahman
NIM : 191020200028
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains & Teknologi Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
DAN
Dosen Pembimbing : Dr. Eg Rachmat Firdaus, S.T., M.T.
NIDN : 705126902
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains & Teknologi Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : PENGARUH VARIASI SUDUT GUIDE VALVE 60° , 80° & 90° TERHADAP UNJUK KERJA TURBIN CROSSFLOW PADA DESALINATION PLANT BERKAPASITAS 1000 TON/HARI

Kata Kunci : Pembangkit Mikrohidro, Turbin crossflow, Load Setter Desalination, guide valve

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Dr. Eg Rachmat Firdaus, S.T., M.T
NIDN 705126902

Sidoarjo, (31/10/2023)

Mahasiswa



Muhammad Ridwan Abdurrahman
NIM. 191020200028

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "**PENGARUH VARIASI SUDUT GUIDE VALVE 60° , 80° & 90° TERHADAP UNJUK KERJA TURBIN CROSSFLOW PADA DESALINATION PLANT BERKAPASITAS 1000 TON/HARI**" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 31 Oktober 2023



Muhammad Ridwan Abdurrahman
NIM 191020200028