



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

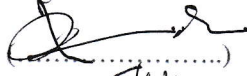


PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI

Pada Hari ini Senin tanggal 21 bulan 08 Tahun 2023, pukul 14 WIB,
bertempat di ruang Kampus II Umsida, telah diadakan ujian skripsi dengan peserta
sebagai berikut :

Nama : Muhammad Faisal Subhkan
NIM : 191020200060
Dosen pembimbing : Mulyadi, S.T.,M.T,
Judul skripsi : Eksperimen Konfirmasi Proses Friction Stir Welding Pada Material
Aluminium Alloy AA 6061-T651 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Penetrasi Las

Telah melaksanakan ujian skripsi dengan susunan panitia penguji sebagai berikut :

Ketua : Mulyadi 
Anggota : 1. Alrasy Fehrudin 
2. Lhwan To 


Berdasarkan hasil pelaksanaan ujian skripsi yang telah dilakukan, maka yang
bersangkutan dinyatakan LULUS / ~~TIDAK LULUS~~ *)

Ketua Penguji	Nilai Penguji 1	Nilai Penguji 2	Rata-rata
<u>85</u>	<u>84</u>	<u>83</u>	<u>87 AI</u>

Mengetahui

Ka.Prodi Teknik Mesin




Mulyadi, ST.MT.

Sidoarjo, 21 - 08 - 2023

Ketua Panitia penguji,



Mulyadi, ST.MT.

*) Coret yang tidak perlu.





UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Muhammad Faisal Subkhan
NIM : 191020200060
Dosen pembimbing : Mulyadi, S.T., M.T.
Judul Skripsi : EKSPERIMEN KONFIRMASI PROSES FRICTION STIR WELDING
PADA MATERIAL ALUMINIUM ALLOY AA 6061-T651 TERHADAP
KEKUATAN TARIK DAN PENETRASI LAS

Kriteria penilaian ujian tertutup :

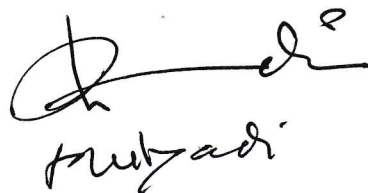
Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas, kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	85	A

Huruf :
Patokan Penilaian :

$85 \geq A$, $80 - 85 = A^-$, $75 - 79 = B^+$, $70 - 74 = B$, $65 - 69 = B^-$, $60 - 64 = C^+$, $55 - 59 = C$, $40 - 54 = D$, $\leq 40 = E$

Sidoarjo, , 21 Agustus 2023

Dosen Penilai,


Mulyadi



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Muhammad Faisal Subkhan
NIM : 191020200060
Dosen pembimbing : Mulyadi,S.T.,M.T.
Judul Skripsi : EKSPERIMEN KONFIRMASI PROSES FRICTION STIR WELDING
PADA MATERIAL ALUMINIUM ALLOY AA 6061-T651 TERHADAP
KEKUATAN TARIK DAN PENETRASI LAS

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10	84	A-
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100		

Huruf :
Patokan Penilaian :

$85 \geq A$, $80 - 85 = A-$, $75-79 = B+$, $70-74 = B$, $65-69 = B-$, $60 - 64 = C+$, $55 - 59 = C$, $40 - 54 = D$, $\leq 40 = E$

Sidoarjo, , 21 Agustus 2023

Dosen Penilai,



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

FORM PENILAIAN SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Muhammad Faisal Subkhan
NIM : 191020200060
Dosen pembimbing : Mulyadi,S.T.,M.T.
Judul Skripsi : EKSPERIMEN KONFIRMASI PROSES FRICTION STIR WELDING
PADA MATERIAL ALUMINIUM ALLOY AA 6061-T651 TERHADAP
KEKUATAN TARIK DAN PENETRASI LAS

Kriteria penilaian ujian tertutup :

Kriteria	Bobot	Nilai	
		Angka	Huruf
Topik /Judul (Orisinalitas,kelayakan dan manfaat)	1- 10		
Alat/Program Berfungsi dengan baik	1-30		
Presentasi (Pemaparan dan penguasaan materi)	1-20		
Laporan (Kelengkapan sesuai panduan)	1-20		
Tingkat komprehensif (rumusan masalah & metodologi).	1-20		
Total / Nilai Akhir (I)	Maksimal 100	83	A-

Huruf :
Patokan Penilaian :

$85 \geq A$, $80 - 85 = A-$, $75-79 = B+$, $70-74 = B$, $65-69 = B-$, $60 - 64 = C+$, $55 - 59 = C$, $40 - 54 = D$, $\leq 40 = E$

Sidoarjo, , 21 Agustus 2023

Dosen Penilai,



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN (S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI PANGAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1) • TEKNIK SIPIL (S1)

LEMBAR BIMBINGAN SKRIPSI

NAMA MAHASISWA : Muhammad Faisal Subkhan
NIM : 191020200060
PRODI : Teknik Mesin
JUDUL SKRIPSI : EKSPERIMEN KONFIRMASI PROSES *FRICITION STIR WELDING* PADA MATERIAL ALUMINIUM ALLOY AA 6061-T651 TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN PENETRASI LAS

NO	TANGGAL	MATERI BIMBINGAN	TTD PEMBIMBING
1.	7 Agustus 2023	Pendahuluan	f
2.	9 Agustus 2023	Batasan masalah	f
3.	11 Agustus 2023	Flowchart	f
4.	11 Agustus 2023	Penulisan, Font, Bahasa	f
5.	13 Agustus 2023	Bab IV	f
6.	13 Agustus 2023	Hasil Perhitungan	f
7.	16 Agustus 2023	Diagram hasil	f
8.	16 Agustus 2023	GRAFIK hasil perhitungan	f
9.	18 Agustus 2023	metode	f
10.	18 Agustus 2023	kesimpulan	f

Sidoarjo, 29-Agustus-2023



Ka Prodi

(Mulyadi, S.T., M.T.)

Pembimbing Skripsi

(Mulyadi, S.T., M.T.)