



Studi Eksperimental Friction Stir Welding AA6061-T651 Dengan Variasi Kecepatan Putaran Pada Sambungan Sudut.

Experimental Study Of Friction Stir Welding AA6061-T651 With Variation Of Rotation Speed At Angle Connections.

Sandifta Iffah Sjaifulah. ST
181020200097

Dosen Pembimbing
Muyadi, S.T., M.T

Dosen Penguji
Iswanto, ST, M.MT
Dr. A'rasy Fahrudin, ST.,MT

**Teknik Mesin
Sains Dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Agustus, 2023**

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : Studi Eksperimental Friction Stir Welding AA6061-T651 Dengan Variasi Kecepatan Putaran pada Sambungan Sudut
Nama Mahasiswa : Sandifta Iffah Sjaifulah
NIM : 181020200097

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
(Mulyadi, ST, MT)



Dosen Penguji 1
(Iswanto, ST, M.MT)



Dosen Penguji 2
(Dr. A'rasy Fahrudin, ST.,MT.)



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
(Mulyadi, ST, MT)
NIDN. 0710037802



Dekan
(Iswanto, ST.M.MT)
NIDN. 0710057702



Tanggal Ujian
(21 Agustus 2023)

Tanggal Lulus
(21 Agustus 2023)

DAFTAR ISI

JUDUL	1
ABSTRAK	1
PENDAHULUAN	1
METODE	2
A. Tempat Dan Waktu Penelitian	2
B. Desain Alat	2
C. Flowchart Sistem	3
D. Teknik Pengumpulan Data	3
HASIL DAN PEMBAHASAN	3
A. Persiapan Alat dan Bahan	3
B. Proses Pengerjaan	5
C. Proses Uji Makrostruktur	7
D. Analisa Dan Hasil Pembahasan Uji Makro FSW	8
SIMPULAN	10
UCAPAN TERIMA KASIH	10
REFERENSI	10

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : Sandifta Iffah Sjaifulah
NIM : 181020200097
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Mulyadi, ST, MT
NIDN : 0710037802
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : Studi Eksperimental Friction Stir Welding AA6061-T651 Dengan Variasi Kecepatan Putaran pada Sambungan Sudut

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



(Mulyadi, ST, MT)
NIDN. 0710037802

Sidoarjo, (21 Agustus 2023)
Mahasiswa



(Sandifta Iffah Sjaifulah)
NIM. 181020200097

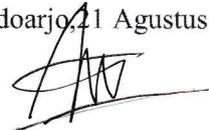
*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "**Studi Eksperimental Friction Stir Welding AA6061-T651 Dengan Variasi Kecepatan Putaran pada Sambungan Sudut**" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, 21 Agustus 2023



Sandifta Iffah Sjaifulah

NIM. 181020200097