



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PRODI TEKNOLOGI HASIL PERTANIAN (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 1262/SK/BAH-PT/Akred/2-VI/2015

PRODI AGROTEKNOLOGI (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 8211/SK/BAH-PT/Akred/3-IV/2016

PRODI TEKNIK INDUSTRI (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 506/SK/BAH-PT/Akred/3-VI/2015

PRODI TEKNIK INFORMATIKA (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 483/SK/BAH-PT/Akred/3-IX/2014

PRODI TEKNIK MESIN (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 2054/SK/BAH-PT/Akred/3-IX/2016

PRODI TEKNIK ELEKTRO (S1) TERAKREDITASI NOMOR : 1852/SK/BAH-PT/Akred/2-VI/2016

Kampus Gelam : Jl. Raya Gelam 250, Candi, Telp. 031-6821938 Sidoarjo 61217

Website : www.fst.umhida.ac.id

email : fst@umhida.ac.id



LEMBAR BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Nama : Teddy Wahyudiyanto
NIM : 191020700115
Prodi : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Kecacatan Pada Produksi Keramik Menggunakan Metode Six Sigma Dan Root Cause Analysis

No	Tanggal	Materi Bimbingan	Paraf
1	16-12-2022	Bimbingan Judul Skripsi	11)
2	20-12-2022	Judul ACC	7
3	23-12-2022	Bimbingan Bab 1	8
4	30-12-2022	Bab 1 Acc	8
5	6-1-2023	Bimbingan Bab 2	8
6	13-1-2023	Bab 2 Acc	8
7	31-1-2023	Bimbingan Bab 3	8
8	21-2-2023	Bab 3 Acc	8
9	18-3-2023	Bimbingan Artikel	8
10	4-5-2023	Revisi Pengolahan data Six Sigma	8
11	29-5-2023	Pengolahan Data Acc	8
12	8-6-2023	Revisi Analisa Data	8
13	17-6-2023	Analisa Data Acc	8
14	5-7-2023	Revisi Daftar Pustaka	8
15	11-7-2023	Revisi Revisi. format	8
16	20-7-2023	Revisi	8
17			

Mengetahui,

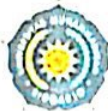
Ketua Program Studi

(Tedjo Sukmono, ST., MT)

Sidoarjo,

Dosen Pembimbing

(Dr. Hanacarlar wahyuni, ST., MT)



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (SI) • TEKNIK INDUSTRI (SI) • TEKNIK MESIN (SI)
• TEKNIK ELEKTRO (SI) • TEKNOLOGI PANGAN (SI) • AGROTEKNOLOGI (SI) • TEKNIK SIPIL (SI)

BERITA ACARA
UJIAN TUGAS AKHIR

Pada

Hari, Tanggal : Kamis, 3 okt 2023
Jam : 08.00
Tempat : Universitas Muhammadiyah Sidoarjo Kampus 2

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir

Judul : Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Kecacatan Pada Produksi Keramik Menggunakan Metode Six Sigma Dan Root Cause Analysis
Oleh : Teddy Wahyudiyanto
NIM : 191020700115
Program Studi : Teknik Industri
Bidang Keahlian : Teknik Industri

Dengan hasil

1. Lulus
2. Lulus dengan perbaikan / penyempurnaan → lari keryo
3. Lulus dengan perbaikan / penyempurnaan dan sidang ulang
4. Tidak Lulus atau mengulang

Perbaikan / penyempurnaan yang harus dilakukan adalah :
(kalau diperlukan dapat ditulis dilembar terpisah)

NO	NAMA DOSEN	JABATAN	TANDA TANGAN
1	<u>Dr. Hana Cahur W ST MT</u>	KETUA PENGUJI	
2	<u>Booy Isma Putra ST MM</u>	ANGGOTA PENGUJI 1	
3	<u>Wiwik Sulist ST MT</u>	ANGGOTA PENGUJI 2	

Mengetahui
Ka Prodi Teknik Industri

Tedjo Sukmono, ST MT

Ketua Penguji

Dr. Hana Cahur W

Catatan dibuat rangkap 3

1. Ketua Program Studi
2. Dosen Pembimbing
3. Mahasiswa yang bersangkutan