SAMPUL

STUDI KEKUATAN TARIK DAN SEM SAMBUNGAN FRICTION STIR SPOT WELDING ALUMUNIUM DENGAN 3D PRINTING PLA

STUDI KEKUATAN TARIK DAN SEM SAMBUNGAN FRICTION STIR SPOT WELDING ALUMUNIUM DENGAN 3D PRINTING PLA

RIKI TRI ANDRIANSYAH
211020200066

Dosen Pembimbing

Iswanto, ST., M.MT., Ir.

Dosen Penguji

Mulyadi, ST., MT., Dr.
A`rasy Fahruddin, ST. MT., Dr.

Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Sains Dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
November, 2026

LEMBAR PENGESAHAN

Judul	:	STUDI KEKUATAN TARIK DAN SEM SAMBUNGAN FRICTION STIR SPOT WELDING ALUMUNIUM DENGAN 3D PRINTING PLA
Nama Mahasiswa	:	RIKI TRI ANDRIANSYAH
NIM	:	211020200066

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
Iswanto, ST., M.MT., Ir.



Dosen Penguji 1
Mulyadi, ST., MT., Dr.



Dosen Penguji 2
A`rasy Fahruddin, ST. MT., Dr.



Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Mulyadi, ST., MT., Dr.



NIP/NIK : 206290

Dekan
Iswanto, ST., M.MT., Ir.



NIP/NIK : 207319

Tanggal Ujian
Senin, 02 November 2026

Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat dari UMSIDA, silahkan lakukan verifikasi pada dokumen elektronik yang dapat diunduh dengan melakukan scan QR Code

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa	:	RIKI TRI ANDRIANSYAH
NIM	:	211020200066
Program Studi	:	TEKNIK MESIN
Fakultas	:	SAINS DAN TEKNOLOGI

DAN

Dosen Pembimbing	:	Iswanto, ST., M.MT., Ir.
NIK/NIP	:	207319
Program Studi	:	TEKNIK MESIN
Fakultas	:	SAINS DAN TEKNOLOGI

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul	:	*STUDI KEKUATAN TARIK DAN SEM SAMBUNGAN FRICTION STIR SPOT WELDING ALUMUNIUM DENGAN 3D PRINTING PLA*
Kata Kunci	:	*Friction Stir Spot Welding, Aluminium 6061, Polimer, Uji Tarik, SEM*

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

☑ **Bertanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.

☐ **Menyerahkan tanggung jawab untuk** melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,	Sidoarjo, Senin, 02 November 2026
Dosen Pembimbing	Mahasiswa
	
Iswanto, ST., M.MT., Ir.	RIKI TRI ANDRIANSYAH
NIP/NIK. 207319	NIM. 211020200066

*Centang salah satu.

PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "STUDI KEKUATAN TARIK DAN SEM SAMBUNGAN FRICTION STIR SPOT WELDING ALUMUNIUM DENGAN 3D PRINTING PLA" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

Sidoarjo, Senin, 02 November 2026
Mahasiswa



RIKI TRI ANDRIANSYAH
NIM. 211020200066