



Lean six sigma Dengan Konsep DMAIC Sebagai Upaya Pengendalian Produksi Powder

Lean Six Sigma with the DMAIC Concept as an Effort to Control Powder Production

M Farit Rusdiawan, ST.
221020700098

Dosen Pembimbing
Inggit Marodiyah, ST., MT.

Dosen Penguji
Ir Boy Isma Putra, ST.,MM.
Indah Apriliana Sari Wulandari, ST., MT.

**Program Studi Teknik Industri
Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
Mei, 2026**

DAFTAR ISI

Judul	1
<i>Abstract</i>.....	1
Abstrak	1
I. Pendahuluan.....	1
II. Metode	2
III. Hasil dan Pembahasan.....	6
IV. Kesimpulan.....	12
Ucapan Terima Kasih.....	13
Referensi	13

LEMBAR PENGESAHAN

Judul : *Lean Six Sigma* Dengan Konsep DMAIC Sebagai Upaya Pengendalian Produksi *Powder*
Nama Mahasiswa : M Farit Rusdiawan
NIM : 221020700098

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing
Inggit Marodiyah, ST., MT.

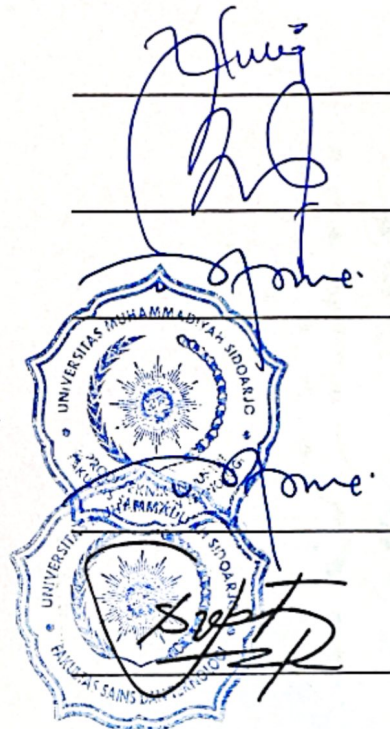
Dosen Penguji 1
Ir Boy Isma Putra, ST., MM.

Dosen Penguji 2
Indah Apriliana Sari Wulandari, ST., MT.

Diketahui oleh

Ketua Program Studi
Indah Apriliana Sari Wulandari, ST., MT.
NIP/NIK. 0720048402

Dekan
Ir. Iswanto, ST., M.MT., IPM
NIP/NIK. 0710057702



The image shows three handwritten signatures in blue ink, each placed over a horizontal line. Below the signatures are two official stamps of Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. The stamps are circular with a sunburst design in the center and the text 'UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO' around the perimeter. The signatures and stamps are arranged vertically, corresponding to the 'Disetujui oleh' and 'Diketahui oleh' sections.

Tanggal Ujian
Jum'at, 24 April 2026

Tanggal Lulus
Jum'at, 24 April 2026

SURAT PERNYATAAN PUBLIKASI ILMIAH

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama Mahasiswa : M Farit Rusdiawan
NIM : 221020700098
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sains dan Teknologi

DAN

Dosen Pembimbing : Inggit Marodiyah, ST., MT.
NIK/NIP : 212510
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Sains dan Teknologi

MENYATAKAN bahwa, karya tulis ilmiah dengan rincian:

Judul : *Lean six sigma Dengan Konsep DMAIC Sebagai Upaya Pengendalian Produksi Powder*

Kata Kunci : *Lean Six Sigma, DMAIC, pengendalian kualitas, powder, kecacatan produk*

TELAH:

1. Disesuaikan dengan petunjuk penulisan di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo. Berdasarkan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah Mahasiswa.
2. Lolos uji cek kesamaan sesuai ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.

SERTA*:

- Bertanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B.
- Menyerahkan tanggung jawab untuk melakukan publikasi karya tulis ilmiah tersebut ke jurnal ilmiah/prosiding sesuai ketentuan Surat Keputusan Rektor UMSIDA tentang Pedoman Karya Tulis Ilmiah. Khususnya Lampiran Huruf B kepada Bidang Pengembangan Publikasi Ilmiah DRPM UMSIDA.

Demikian pernyataan dari saya, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya. Terima Kasih

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Inggit Marodiyah, ST., MT.
NIP/NIK. 212510

Sidoarjo, Jum'at, 24 April 2026
Mahasiswa



M Farit Rusdiawan
NIM. 221020700098

*Centang salah satu.

**PERNYATAAN MENGENAI KARYA TULIS ILMIAH DAN SUMBER INFORMASI SERTA
PELIMPAHAN HAK CIPTA**

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah tugas akhir saya dengan judul "*Lean six sigma Dengan Konsep DMAIC Sebagai Upaya Pengendalian Produksi powder*" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir karya tulis ilmiah tugas akhir saya ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Universitas Muhammadiyah Sidoarjo

Sidoarjo, Jum'at, 24 April 2026



M Farit Rusidawan
221020700098