



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO

FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI

PROGRAM STUDI : • INFORMATIKA (S1) • TEKNIK INDUSTRI (S1) • TEKNIK MESIN(S1) • TEKNIK SIPIL(S1)
• TEKNIK ELEKTRO (S1) • TEKNOLOGI HASIL PERTANIAN (S1) • AGROTEKNOLOGI (S1)

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI

Tanggal : Jum'at, 23 Januari 2026

Jam : 09:00

Tempat : Seminar Gkb 5

Telah dilaksanakan ujian Skripsi

Judul : PENGARUH PARAMETER PROSES UNDERWATER FRICTION STIR SPOT WELDING
TERHADAP KEKERASAN BRINNEL DAN MIKROSTRUKTUR SAMBUNGAN
PADUAN AA1100

Nama : MUHAMMAD FERI SETIAWAN

Nim : 221020200076

Prodi : TEKNIK MESIN

Bidang : WELDING TECHNIQUES

Dengan Hasil :

Disetujui dengan perbaikan / penyempurnaan
Jangka Waktu Perbaikan seminggu

Perbaikan / penyempurnaan yang harus dilakukan adalah : (kalau diperlukan dapat ditulis dilembar terpisah)

No	Nama Dosen	Jabatan
1	Mulyadi, ST., MT., Dr.	Ketua Penguji
2	Prantasi Harmi Tjahjanti, S.Si. M.Si., Dr.	Penguji 1
3	Iswanto, ST., M.MT., Ir.	Penguji 2

Mengetahui,
Kaprodi



Mulyadi, ST., MT., Dr.

Sidoarjo, 28 Januari 2026

Ketua Sidang



Mulyadi, ST., MT., Dr.